

Cerraduras de apriete giratorias

Distancia de cierre A continuamente ajustable

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **DK**: Accionamiento con eje triangular (DK7)
- Tipo **VK7**: Accionamiento con eje cuadrado A/F7
- Tipo **VK8**: Accionamiento con eje cuadrado A/F8
- Tipo **SCH**: Accionamiento con ranura
- Tipo **VDE**: Accionamiento con dos puntas
- Tipo **RG**: Accionamiento con pomo moleteado GN 7336 (ver página 280)
- Tipo **KG**: Accionamiento con mariposa
- Tipo **HG**: Funcionamiento con palanca

Carcasa / Mecanismo de cierre

Zamac

Anillo de colocación

recubierto de plástico negro, acabado texturado

Palanca

Zamac

todas las empuñaduras (Tipo RG / KG / HG)

- Plástico (Poliamida PA) negro, mate
- Tapa gris claro, mate

Tapa de protección CR de Neoprene®

- Dureza Shore A de 40 a 50
- Negro

Protección clase: IP 65

INFORMACIÓN

Los cierres giratorios GN 516.1 tienen un mecanismo de cierre que traslada el movimiento giratorio del elemento de accionamiento (llave) en un giro de 90° y además en un recorrido lineal de 6 mm. Este mecanismo está diseñado para aplicaciones comunes tales como conseguir un enclavamiento firme y antivibratorio en la posición final (posición de retención) en relación con la tapa de protección.

Puede lograrse un ajuste de 10 mm dentro de las distancias del cerrojo A1 ... A4 por medio del tornillo M6. Esto cubre un rango de fijación de 1 a 41 mm de manera constante.

INSTRUCCIONES TÉCNICAS Y DE MONTAJE

1. Cerradura en posición inicial.
2. Los primeros 90° de giro del pomo / llave mueven la leva hacia la posición de cierre habitual.
3. Al girar el pomo otros 90° se moverá la leva linealmente unos 6 mm, empujando la puerta hacia el marco o el sellado.

par max.: 4,5 Nm

fuerza axial max.: 340 N

carga estática máx.: 340 N

Para **montaje**, se debe de hacer un agujero en la puerta como se muestra en el siguiente dibujo. Una vez montada, la cerradura se pasa a través del agujero desde la parte frontal. La contratuerca se puede pasar sobre la leva desde la parte posterior y apretarla en su sitio.

El **diámetro del agujero de montaje** en la puerta se suele hacer mediante un punzón o mediante láser en fabricaciones en serie.

Para series pequeñas y chapas de acero de menos de 2 mm de grosor, los troqueles de chapa GN 123 (ver página 1493) son la herramienta adecuada.

El diámetro del agujero de montaje también se puede marcar mediante taladrado / mecanizado como se muestra en los gráficos.

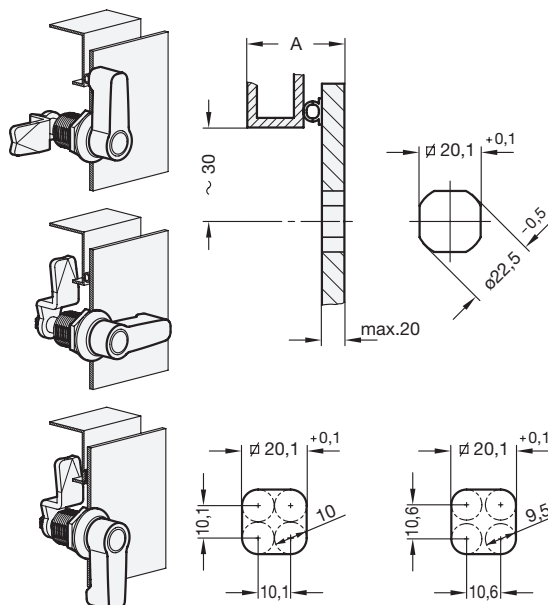


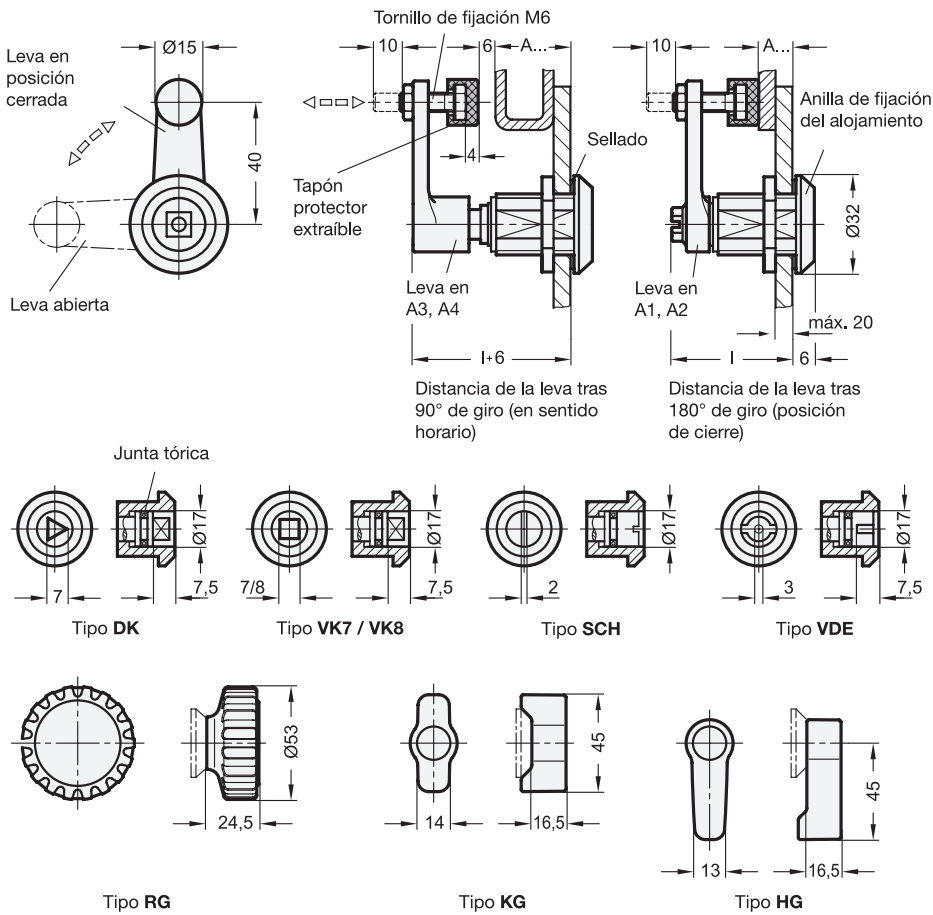
DATOS TÉCNICOS

- Listado de cerraduras tipo (ver página 1456)
- Clases de protección IP (ver página A23)
- Características plásticas (ver página A2)

ACCESORIO

- Llaves GN 119.2 (ver página 1530)
- Tapas de protección GN 120 (ver página 1486)
- Empuñaduras de accionamiento GN 120.1 (ver página 1487)





* Completar con el tipo de identificador de la cerradura
DK VK7 VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516.1

Descripción	Distancia de cierre A en posición de retención (posición de fijación)	Distancia del cierre	⚖
GN 516.1-*-A1	A 1 (l = 40.5)	1 ... 11	80
GN 516.1-*-A2	A 2 (l = 40.5)	11 ... 21	87
GN 516.1-*-A3	A 3 (l = 56)	21 ... 31	102
GN 516.1-*-A4	A 4 (l = 56)	31 ... 41	118

Peso del tipo DK